



Ostrowiec Świętokrzyski, dn. 09.06.2017 r.

### Zapytanie ofertowe nr 03/RPOWS/2017

#### na dostawę wraz z montażem linii technologicznej do mieszania i pakowania zaprawy

W związku z realizacją projektu nr RPSW.02.05.00-26-0293/16-00 pn. „Uruchomienie produkcji innowacyjnych prefabrykatów ogniotrwałych do zabudowy energooszczędnych kominków” w ramach Działania 2.5 „Wsparcie inwestycyjne sektora MŚP” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego na lata 2014 – 2020 „CHEMATEX” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością zwraca się z zapytaniem ofertowym na dostawę wraz z montażem linii technologicznej do mieszania i pakowania zaprawy.

#### I. Zamawiający

##### 1. Nazwa i adres zamawiającego:

„CHEMATEX” SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

ul. Żabia 35

27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

NIP: 6612355950

REGON: 260443871

KRS nr 0000374328

Tel.: 41 265 25 43

Fax.: 41 265 25 43

e-mail: [marketing@chematex.pl](mailto:marketing@chematex.pl)

strona www: [www.chematex.pl](http://www.chematex.pl)

##### 2. Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia: Jerzy Kaczorowski

##### 3. Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia: 509 844 289

##### 4. Tryb udzielania zamówienia:

Szacowana wartość zamówienia przekracza 50 tys. zł netto. Postępowanie prowadzone jest w trybie zasady konkurencyjności, w rozumieniu zapisów podrozdziału 6.5.2 „Zasada konkurencyjności”, przedstawionych w dokumencie pn. „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” z dnia 19.09.2016 roku.

##### 5. Data i miejsce opublikowania zapytania ofertowego:

Zapytanie ofertowe zostało opublikowane w dniu 09.06.2017 r. na stronie internetowej Zamawiającego oraz <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.



**6. Kategoria ogłoszenia:**

Dostawy

**7. Podkategoria ogłoszenia:**

Dostawy inne

**8. Miejsce realizacji zamówienia:**

Województwo świętokrzyskie, powiat ostrowiecki, miasto Ostrowiec Świętokrzyski.

**II. Skrócony opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż linii technologicznej do mieszania i pakowania zaprawy. Linia technologiczna służyć będzie do mieszania i pakowania zaprawy szamotowej, betonów, kruszyw i mieszanek ogniotrwałych. Wydatek ponoszony jest w ramach realizacji projektu pod nazwą: „*Uruchomienie produkcji innowacyjnych prefabrykatów ogniotrwałych do zabudowy energooszczędnych kominków*” w ramach Działania 2.5 „Wsparcie inwestycyjne sektora MŚP” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego na lata 2014 – 2020.

**III. Cel zamówienia**

Celem zamówienia jest wybór dostawcy linii technologicznej do mieszania i pakowania zaprawy. Linia technologiczna służyć będzie do mieszania i pakowania zaprawy szamotowej, betonów, kruszyw i mieszanek ogniotrwałych.

**IV. Przedmiot zamówienia**

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup oraz dostawa wraz z montażem linii technologicznej do mieszania i pakowania zaprawy. Linia technologiczna służyć będzie do mieszania i pakowania zaprawy szamotowej, betonów, kruszyw i mieszanek ogniotrwałych. Na kompletne zamówienie składają się następujące elementy/urządzenia spełniające parametry techniczne:
  - a) Stanowisko do rozładowywania worków big-bag – 2 stanowiska  
Rama podwieszająca big-bag do podnoszenia worków za pomocą wózka widłowego, regulowana wysokość zawieszenia worka big-bag, kłapa rewizyjna, króciec do odpylania, stal ST3S malowana.
  - b) Przenośnik ślimakowy rurowy – 2 szt.  
Napęd co najmniej 2,2 kW, maksymalna długość 5 m, zabezpieczenie łożyskowania przed dostępem transportowanego materiału, stal ST3S malowana .
  - c) Waga zbiornikowa – 1 szt.  
System ważący oparty na trzech transporterach, odważanie w porcjach do 600 dm<sup>3</sup>, dwie przepustnice motylkowe kołnierzone z napędami pneumatycznymi, rękaw elastyczny, zbiornik: stal OH18N9, konstrukcja wsporcza stal ST3S malowana.
  - d) Mieszalnik poziomy – 1 szt.



Programowany cykl zasypu mieszania oraz zrzutu, objętość robocza do 1200 dm<sup>3</sup>, regulowany czas mieszania od 3 do 10 min, reduktor walcowy płaski, zbiornik buforowy z rewizją pod mieszalnikiem, stal ST3S malowana.

- e) Przenośnik ślimakowy rurowy – 1 szt.  
Napęd co najmniej 2,2 kW, długość do 6 m, zabezpieczenie łożyskowania przed dostępem transportowanego materiału, stal ST3S malowana.
  - f) Kosz zasypowy wolnostojący z konstrukcją wsporczą (bufor pakowaczki) – 1 szt.  
Z czujnikiem poziomu, konstrukcja ze stali ST3S malowanej.
  - g) Automatyczna pakowaczka grawitacyjna – 1 szt.  
Wyposażona w tensometryczny system wagowy, elementy dozujące ze stali kwasoodpornej (0H18N9), sterownik wagowy, konstrukcja wsporcza ze stali ST3S malowanej.
  - h) Osprzęt pakowaczki do worków otwartych – 1 szt.  
Lejek z chwytakiem pneumatycznym dwusiłownikowym, stolik do worków otwartych.
  - i) Konstrukcja wsporcza dla mieszarki oraz wagi zbiornikowej – 1 szt.  
Konstrukcja z dwuteowników oraz profili zamkniętych, skręcana, stal ST3S malowana.
2. Wykonawca może zaproponować dostawę urządzeń i środków trwałych równoważnych do opisanych lub o lepszych parametrach technicznych. Jeżeli Wykonawca powołuje się na rozwiązania równoważne do opisanych przez Zamawiającego, jest zobowiązany wykazać w sposób nie budzący wątpliwości, że oferowane przez niego urządzenia i technologia spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.
  3. Urządzenia/elementy linii technologicznej muszą być nowe oraz objęte gwarancją.
  4. Cena winna uwzględniać dostawę i montaż.
  5. Cena winna uwzględniać instruktaż stanowiskowy pracownika.
  6. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
  7. Dostawa oraz uruchomienie Przedmiotu Umowy zostanie zrealizowane w Ostrowcu Świętokrzyskim (ul. Mostowa 72, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski).
  8. Kody CPV i ich nazwy
    - a) 42400000-0 - Urządzenia podnośnikowe i przeładunkowe oraz ich części
    - b) 42417000-2 - Podnośniki i przenośniki
    - c) 42921300-1 - Maszyny do pakowania zbiorczego lub jednostkowego
    - d) 42923000-2 - Maszyny ważące i wagi
    - e) 43412000-4 - Mieszalniki
    - f) 43413000-1 - Mieszalniki betonu lub zaprawy
  9. Harmonogram realizacji zamówienia: planowany termin podpisania umowy: do 30.06.2017 r. Termin wykonania zamówienia stanowi jedno z kryterium oceny ofert w niniejszym postępowaniu.



10. Pytania i wyjaśnienia: Brak pytań i wyjaśnień.

#### **V. Warunki udziału w postępowaniu**

1. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności: Na potwierdzenie niniejszego warunku należy złożyć oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu - załącznik nr 3.
2. Wiedza i doświadczenie: Wykaz co najmniej 2 usług, odpowiadających swoim rodzajem przedmiotowi zamówienia, wykonanych w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania oferty, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, datą wykonania i podmiotów, na rzecz których usługi zostały wykonane oraz załączenie dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawa były wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie wykonawcy, czy zostały wykonane lub są wykonywane należycie. Wykaz zrealizowanych dostaw wraz z załączonymi dowodami należy wypełnić według wzoru określonego w załączniku nr 4.
3. Potencjał techniczny: Na potwierdzenie niniejszego warunku należy złożyć oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu - załącznik nr 3.
4. Osoby zdolne do wykonania zamówienia: Na potwierdzenie niniejszego warunku należy złożyć oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu - załącznik nr 3.
5. Sytuacja ekonomiczna i finansowa: Na potwierdzenie niniejszego warunku należy złożyć oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu - załącznik nr 3.
6. W celu potwierdzenia, że wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu składa następujące dokumenty:
  - 6.1. Formularz ofertowy (zgodnie ze wzorem – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego). Do „Formularza ofertowego” należy załączyć podpisaną przez osobę/-y upoważnione szczegółową charakterystykę (dokumentacja/specyfikacja techniczna) oferowanego przedmiotu zamówienia zgodną z zakresem przedmiotu zamówienia. Dokument/specyfikacja techniczna musi potwierdzać spełnienie przez oferowane urządzenia/elementy linii technologicznej do mieszania i pakowania zaprawy wszystkich wymagań technicznych. Opisy te muszą jednoznacznie identyfikować przedmiot zamówienia.
  - 6.2. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych (zgodnie ze wzorem – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego);
  - 6.3. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu (zgodnie ze wzorem - załącznik nr 3 do zapytania ofertowego);
  - 6.4. Wykaz wykonanych dostaw (zgodnie ze wzorem – załącznik nr 4 do zapytania ofertowego);
  - 6.5. Aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji informacji o działalności gospodarczej, w celu potwierdzenia do umocowania osoby składającej oświadczenie woli.



## VI. Dodatkowe warunki

1. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Kopie dokumentów powinny być zaopatrzone adnotacją „Za zgodność z oryginałem” i podpisane przez osoby uprawnione do składania oferty.
3. Przedmiot zamówienia musi spełniać warunki techniczne oraz warunki gwarancji.
4. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy zaakceptowali bez zastrzeżeń wszystkie postanowienia niniejszego zapytania ofertowego.

## VII. Wykluczenia

1. W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym (na podstawie oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego). Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,
  - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## VIII. Ocena oferty

1. Opis sposobu dokonywania oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu.
  - 1.1. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostanie dokonana na podstawie przedstawionej przez Oferenta oferty, zgodnie z formułą SPEŁNIA/NIE SPEŁNIA.
  - 1.2. Niespełnienie warunków udziału w postępowaniu wyklucza oferenta z postępowania.
2. Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji.
  - 2.1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert, spełniających warunki udziału w postępowaniu ofertowym, na podstawie następujących kryteriów:
    - 2.1.1. **Cena netto w PLN - waga kryterium – 70 pkt.** Całkowita cena netto za wykonanie zamówienia podana w PLN. Liczba punktów w kryterium cena przyznawana będzie wg. poniższego wzoru:  
$$P_a = C_{min} / C_a \times 70$$
, gdzie:  
 $C_{min}$ - najniższa cena netto w PLN za wykonanie przedmiotu zamówienia spośród wszystkich ważnych ofert;



$C_a$ - cena całkowita oferty „a”;

70 – waga kryterium;

$P_a$ - liczba punktów dla oferty „a” w kryterium „cena netto w PLN”.

- 2.1.2. **Termin wykonania zamówienia w dniach - waga kryterium – 30 pkt.** Termin wykonania zamówienia w dniach licząc od dnia podpisania umowy. Liczba punktów w kryterium termin wykonania zamówienia w dniach przyznawana będzie wg. poniższego wzoru:

$P_a = T_{\min} / T_a \times 30$ , gdzie:

$T_{\min}$ - najkrótszy termin wykonania zamówienia podany w dniach spośród wszystkich ważnych ofert;

$T_a$ - termin wykonania zamówienia w dniach oferty „a”;

30 – waga kryterium;

$P_a$ - liczba punktów dla oferty „a” w kryterium „termin wykonania zamówienia w dniach”.

- 2.2. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów (maksymalnie 100).
- 2.3. Ocenie będą podlegały oferty niepodlegające odrzuceniu.
- 2.4. Obliczenie uzyskanych punktów będzie dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

#### **IX. Miejsce i sposób składania ofert**

1. Oferty składane są na „Formularzu ofertowym” stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.
2. Oferty można składać:
  - 2.1. Drogą pocztową, przesyłką kurierską, osobiście w siedzibie zamawiającego (ul. Żabia 35, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski);
  - 2.2. Drogą elektroniczną w postaci skanów podpisanych dokumentów na adres: [marketing@chematex.pl](mailto:marketing@chematex.pl). Wersję papierową oferty prosimy dosłać na adres: ul. Żabia 35, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski.
3. Oferty składane drogą mailową muszą być skanem podpisanej wersji papierowej oferty. Oferty złożone przy pomocy poczty elektronicznej, zawierające wypełnione komputerowo, ale niepodpisane dokumenty, nie będą rozpatrywane.
4. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim, powinna być kompletna oraz posiadać ponumerowane strony.
5. Oferta jak i wszelkie oświadczenia muszą być podpisane przez osobę/osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy lub pełnomocnika, przy czym w tym wypadku wymagane jest także złożenie stosownego pełnomocnictwa.
6. Oferenci przygotowują i składają oferty na własny koszt i na własne ryzyko gospodarcze.
7. Termin składania ofert: do 19.06.2017 r. Decyduje data wpłynięcia oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
8. Termin wyboru dostawcy: do 23.06.2017 r.



#### **X. Warunki zmiany umowy:**

1. W razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od wykonania umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach.
2. Nie jest możliwe dokonywanie istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy.
3. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany umowy, o ile konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć.
4. Zamawiający dopuszcza zmianę innych postanowień umowy nie przewidzianych na tym etapie w formie aneksu, w szczególności niemożliwych do przewidzenia w dniu podpisywania umowy przez Zamawiającego i nie mających wpływu na wybór oferty najkorzystniejszej.

#### **XI. Załączniki**

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1.
2. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych – załącznik nr 2.
3. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu – załącznik nr 3.
4. Wykaz zrealizowanych dostaw – załącznik nr 4.
5. Wzór umowy – załącznik nr 5.